

<b>TITOLO TIROCINIO</b>	Ottimizzazione dell'attuale processo di sign-off
<b>PROFILO RICHIESTO</b>	<p>Studente di laurea magistrale con indirizzo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ingegneria dell'Autoveicolo</li> <li>2. Ingegneria Meccanica – propulsione dei veicoli terrestri</li> </ol>
<b>DETtaglio ATTIVITA'</b>	<p>Attività di ottimizzazione del processo di definizione dell'installazione di motori termici all'interno di veicoli, macchinari industriali e generatori di corrente (processo di <b>SIGN-OFF</b>).</p> <p>Il processo di SIGN-OFF è composto da una serie di test funzionali e prestazionali, chiamati QUALITY GATES.</p> <p>L'obiettivo del processo di SIGN-OFF è di garantire una corretta installazione dei motori termici prodotti da FPT Industrial che rispetti tutte le prescrizioni tecniche definite dall'ente Ingegneria di FPT Industrial.</p> <p>Il progetto si può suddividere in 4 fasi principali:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Analisi dell'attuale processo di SIGN-OFF, con studio delle caratteristiche fisiche e funzionali monitorate nei QUALITY GATES e loro utilizzo nella validazione dell'applicazione,</li> <li>2) Studio delle attività di SIGN-OFF non necessarie o sostituibili da particolari condizioni di installazione, con definizione di una procedura di "<b>LIGHT SIGN-OFF</b>",</li> <li>3) Test della procedura di "LIGHT SIGN-OFF",</li> <li>4) Analisi dei risultati ottenuti e validazione tecnica.</li> </ol>
<b>TIPO CANDIDATO</b>	Tirocinio pre-laurea (tesista)
<b>RIMBORSO ECONOMICO</b>	Non previsto
<b>ATTIVITA' IN PRESENZA e DURATA</b>	<p>Presenza in azienda richiesta per almeno l'80% del tirocinio</p> <p>Durata prevista: circa 4 mesi</p>